

產品規範

一、受訂中類別及規格：

品名	厚度(m/m)	寬度(")	捲裝(y)	軟硬度(PHR)
FLX	0.07-0.40	20-64	500-3000	14-36
FLM	0.07-0.40	20-64	500-3000	14-36
FLS	0.07-0.40	20-64	500-3000	14-36
FLP	0.07-0.40	20-64	500-3000	14-36

二、品質標準：

1.尺寸：

項目	品質基準
厚度(mm)	1. 個別值： $\leq 0.10\text{mm} \pm 0.01\text{mm}$ $0.101-0.40\text{mm} \pm 10\%$ 2. 平均值： $\pm 5\%$
寬度(")	$0 \sim +1/8"$
重量(Kg)	$\pm 5\%$

2.外觀：

項目	品質基準
顏色	與標準樣比較，不得有明顯差異。
透視色條	與標準樣比較，不得有明顯差異。
光霧度	與標準樣比較，不得有明顯差異。
軟硬度	$20\text{PHR} \downarrow \pm 1\text{PHR}$ ； $21-36\text{PHR} \pm 2\text{PHR}$
黑點、雜質	目視不得有明顯差異，並以不影響印刷加工為原則
針破孔	不得有
傷痕、墊傷、皺紋	不得有
氣斑、冷跡	目視不得有明顯差異，並以不影響印刷加工為原則
捲齊	5m/m 以內
展平	1. 不可鬆邊，可輕微臃肚 2. 偏斜率 $\leq 1/2"/6y$

3.物性：

項目	產品名	FLX	FLM	檢驗方法
		FLS	FLP	
拉力強度 kg/cm2 (PSI)	MD	≥ 190 (2800)	≥ 190 (2800)	參考 ASTM D-882 Method A
	CD	≥ 190 (2800)	≥ 190 (2800)	
伸長率 (%)	MD	≥ 100	≥ 100	參考 ASTM D-882 Method A
	CD	≥ 100	≥ 100	
撕裂強度 ELMENDORF (g/mil)	MD	≥ 20	≥ 20	參考 ASTM D-689
	CD	≥ 20	≥ 20	
光霧度 60 度角 (Gloss)		#001 ≥ 80(外層) #405 : 4-12	#001 ≥ 60(外層) #405 : 4-12	參考 ASTM D-523
加熱收縮 MD - %			#001 ≤ 5.5 其他壓紋 ≤ 5	參考 ASTM D-1204

三、成品特性及注意事項：

1. 須再經印刷用途，為求著墨性，霧面製品建議以 #405、#463 壓紋受訂 (#463 著墨性較佳，但光霧度略亮)。
2. #001 紋光面標籤、捲裝超過 1000 碼以上，內外層光霧度 Gloss 值差異約 20°。
3. 因紙管及切割造成之 CORE MARK 及 CUTTING MARK，以致內層 10Y 以下，壓痕或墊痕無法避免。
4. FLM 耐溶劑性較佳，上膠後，尺寸安定性及脫膠，均較 FLX、FLS 佳，使用期限較長，戶外廣告 (看板) 用途建議下訂 FLM。
5. FLM 及 FLS 產品設計上已考慮使用耐候色料，抗 UV 紫外線，依需求另添加。
6. 電腦噴繪用，要求使用高分子可塑劑，建議下訂 FLX 另加特殊要求 G36 (一般型) 或 FLX 另加特殊要求 G37 (經濟型)；若使用一般可塑劑則改訂 FLPSX，以利管制表面張力以符客戶上 PRIMER 噴墨用。